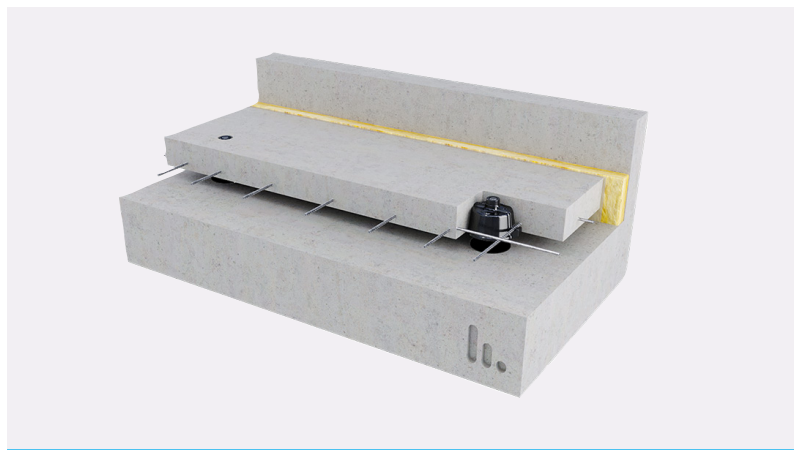


Stravifloor Jackup-E Datablad



Stravifloor Jackup-E är ett isolerat flytande golvsystem som använder gjuten naturgummi inuti klockformade gjutjärnshus gjutna i betong och lyfts upp efter att betongen har härdat, för att ge den nödvändiga luftspalten..

När betongen har härdat lyfts det isolerade plattan av från strukturen till det nödvändiga luftspalten.

Stravifloor Jackup-E lådor möjliggör enkel justering av den slutliga golvhöjden. Stravifloor Jackup-E är en kostnadseffektiv lösning med minimal risk för akustisk brygga mellan det flytande golvplattan och undergolvet.



EGENSKAPER

- Användning av gjutjärnshus med lastkapacitet upp till 49 kN
- Standardlösningar finns tillgängliga med gjutna naturliga gummiövergångspads i två standardgrader: Pad-L (låg styvhet), Pad-M (medium styvhet)
- Resilient pads med en maximal tjänstelast upp till 11 kN
- Standarddesignen är för 85 mm tjocka golv. Huset kan utrustas med en höjdtutbyggnadsenhet för tjockare flytande golv
- Två nivåer av positionsstöd för armeringsjärn
- Elastomerer identifierade med en färgkod för att minimera möjliga installationsfel



FÖRDELAR

- Inget behov av formarbete
- Avståndet mellan lagren beror inte på böjstyrkan hos formpanelerna, och därför bestäms av tjockleken på det flytande golvslaget och dess armering, samt av belastningskapaciteten och lådan där de är placerade
- Se till att det flytande golvet är avskilt från substratet för att minska risken för akustisk brygga. Hela plattan lyfts (det finns ingen möjlighet för något skräp att lämnas kvar i hålrummet och eventuell bryggnings bryts när plattan lyfts upp)
- Innan plattan lyfts kan området användas som förvaring under konstruktionen eller tung utrustning kan rullas på plats, utan att kompromissa med systemets prestanda
- Systemets totala bygghöjd är inte beroende av tjockleken på lagret (eftersom elastomerkonstruktionen är placerad inuti huset), vilket möjliggör lågprofilsflytande golvsystem
- Lätt att installera och låg arbetskostnad, inget behov av att passa ovanliga konturer
- Färre komponenter och lägre volymer att transportera, vilket innebär lägre transportkostnader och en positiv miljöpåverkan
- Justerbar lufttomrum
- Möjlig lösning för vibration, ljud och stödisolering



SYSTEMKOMPONENTER



1. Gjutjärnshus
2. Husplugg
3. Bult*



4. Lager (Pad-L, Pad-M) med en färgstark infälld ställastplatta med en indragning för att placera lyftbulten
5. Husförlängning
6. Husförlängningsplugg

*hexagon socket set screw with headless end (inner size 10 mm).



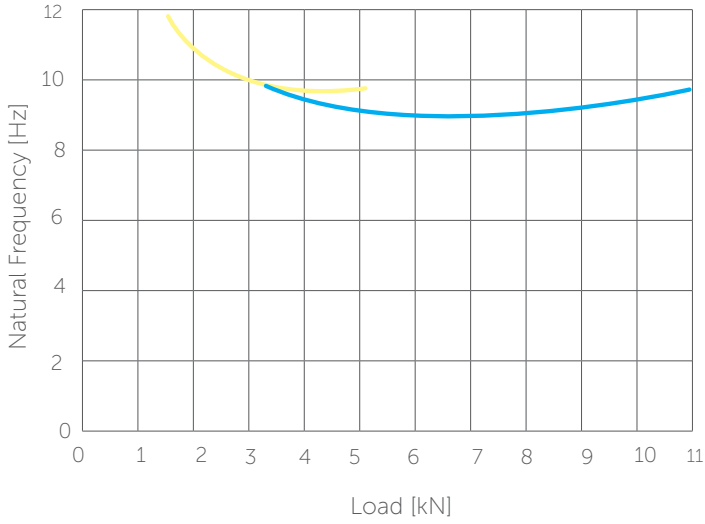
FYSISKA OCH MEKANISKA EGENSKAPER AV GJUTNA NATURGUMMIDÄMPARE

Type	Design load ADL = DL+LL/3 (kN)	Max. service load TL = DL+LL (kN)	Colour code**	Height* (mm)
Pad-L	4	5.1	Yellow (RAL1021)	53
Pad-M	8.5	11.1	Blue (RAL5012)	

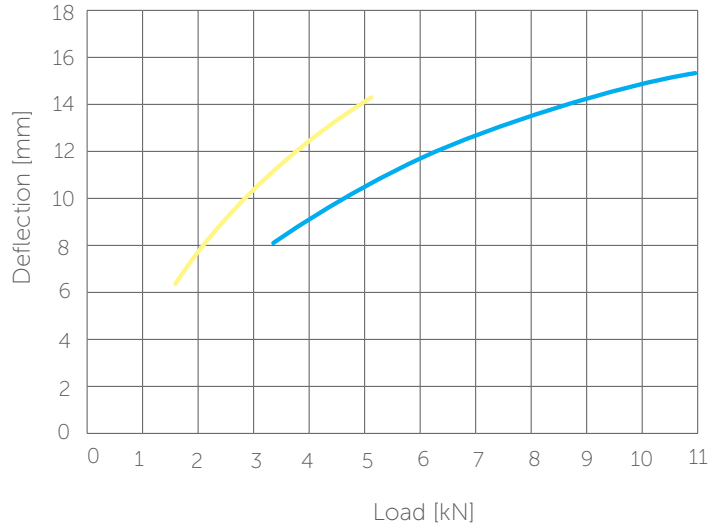
*inklusive infälld ställastplatta med en indragning för att placera lyftbulten

**färgad metallplatta med elektroforetisk avsättning och pulverbeläggning

Natural Frequency vs Load



Deflection vs Load



● Pad-L
● Pad-M

Rekommenderad armering och typiska avstånd mellan lådor

Live Load (LL) = 3 kN/m²:

Floating Slab Thickness (mm)	Span* (mm)					
	800	1000	1100	1200	1300	1400
85	1x A142	1x A142	1x A252	1x A252	1x A252	1x A252
100	1x A142	1x A142	1x A252	1x A252	1x A252	NA
125	2x A252	2x A252	2x A252	2x A252	2x A252	NA
150	2x A252	2x A252	2x A252	NA	NA	NA

*Considering the biggest span, length or width wise

Live Load (LL) = 5 kN/m²:

Floating Slab Thickness (mm)	Span* (mm)					
	800	1000	1100	1200	1300	1400
85	1x A142	1x A142	1x A252	1x A252	NA	NA
100	1x A142	1x A252	1x A252	NA	NA	NA
125	2x A252	2x A252	2x A252	NA	NA	NA
150	2x A252	2x A252	NA	NA	NA	NA

*Considering the biggest span, length or width wise

Notes:

1x indikerar en enskild armeringsnät

2x indikerar över- och underarmeringsnät.

Alternativet med enkelt armeringsnät använder ett underarmeringsnät med 30 mm bottenrenslöck.

Alternativet med dubbla armeringsnät använder över- och underarmeringsnät med 20 mm och minst 60 mm bottenrenslöck.

Reinforcement grids

diam [mm]	o.c. Distance [mm]	reinforcement surface [mm ² /m]
6	200	142
8	200	252

De här föreslagna avstånden mellan Stravifloor Jackup-E-lådorna (och avstånden till golvens kanter), liksom de eventuellt föreslagna stålarmringarna för det flytande golvet, bör betraktas som allmänna riktlinjer för design och konstruktion och ges därför endast för informationsändamål. CDM Stravitec kan inte hållas ansvariga för någon implementering i ett specifikt projekt. För varje projekt måste en specifik beräkning göras av stabilitetsingenjörer utsedda av klienten, med tanke på projektets särdrag, de krävda döda och levande lasterna, osv.

**Testuppsättning 1:**

1. 140 mm armerad betongplatta
2. 30 mm lufttomrum
3. PE-film
4. Gjutjärnshus med Pad-M
5. 100 mm betongförstärkt flytande platta

$L_{n,r,w} (C_{l,r})$	$\Delta L_w (C_{l,\Delta})$	$R_w (C; C_{tr}; C_{50-5000}; C_{tr 50-5000})$
44 (-1) dB	34 (-10) dB	69 (-2; -7; -1;-8) dB

Laboratorierapport (ACL003-23 och ACL004-23 av Itecons) tillgänglig på begäran.

Testuppsättning 2:

1. 140 mm armerad betongplatta
2. 50 mm lufttomrum
3. PE-film
4. Gjutjärnshus med Pad-M
5. 100 mm betongförstärkt flytande platta

$L_{n,r,w} (C_{l,r})$	$\Delta L_w (C_{l,\Delta})$	$R_w (C; C_{tr}; C_{50-5000}; C_{tr 50-5000})$
44 (-2) dB	34 (-9) dB	70 (-2; -7; -2;-9) dB

Laboratorierapport (ACL001-23 och ACL002-23 av Itecons) tillgänglig på begäran.

Testuppsättning 3:

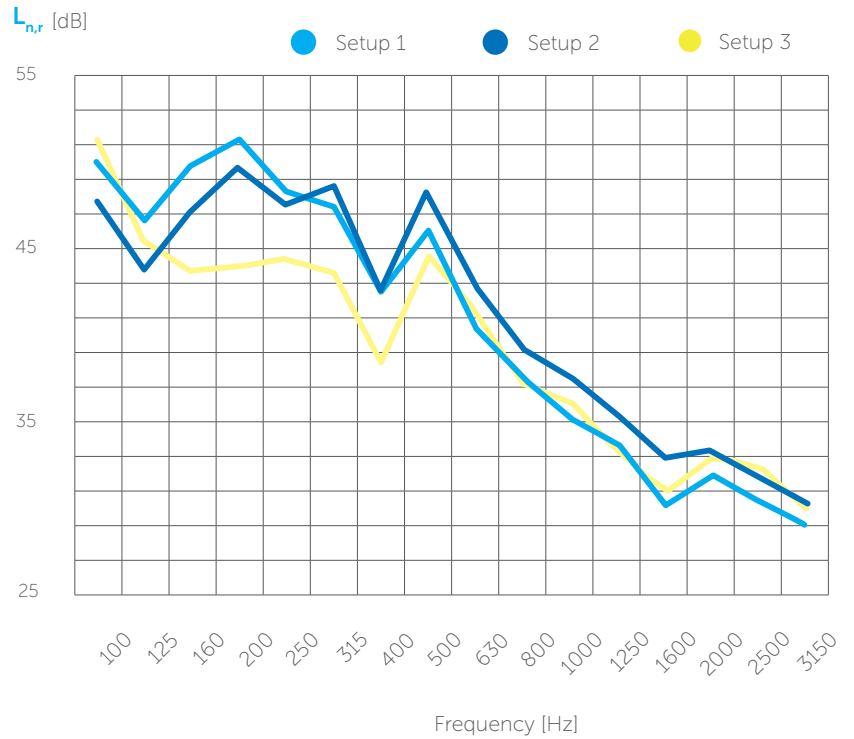
1. 140 mm armerad betongplatta
2. 50 mm tomrum delvis fyllt med isoleringsmaterial (20 mm)
3. PE-film
4. Gjutjärnshus med Pad-M
5. 100 mm betongförstärkt flytande platta

$L_{n,r,w} (C_{l,r})$	$\Delta L_w (C_{l,\Delta})$	$R_w (C; C_{tr}; C_{50-5000}; C_{tr 50-5000})$
42 (-2) dB	36 (-9) dB	71 (-2; -7; -1;-8) dB

Laboratorierapport (ACL005-23 och ACL006-23 av Itecons) tillgänglig på begäran

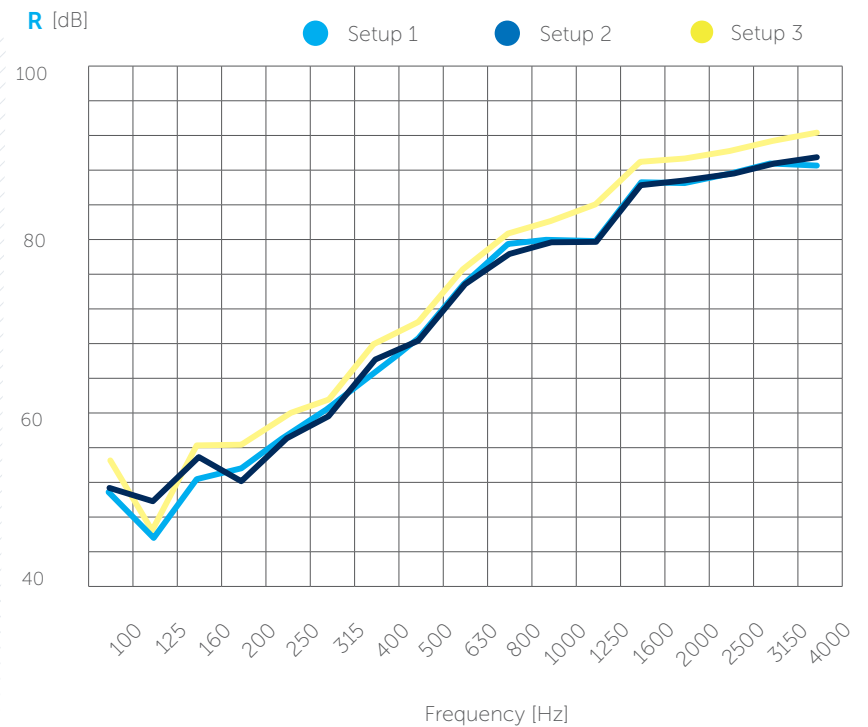
Acoustical Isolation: Impact Sound Insulation

Frequency [Hz]	$L_{n,r}$ (dB)		
	Setup 1	Setup 2	Setup 3
100	50	47,7	51,2
125	46,5	43,7	45,4
160	49,8	47,2	43,7
200	51,3	49,6	43,9
250	48,3	47,5	44,4
315	47,4	48,6	43,5
400	42,4	42,6	38,2
500	46,1	48,2	44,5
630	40,4	42,8	41,3
800	37,6	39,1	37,2
1000	35,2	37,6	36
1250	33,6	35,4	33,1
1600	30,1	32,9	31
2000	32	33,3	32,9
2500	30,3	31,7	32,3
3150	29	30,1	29,9



Airborne Sound Insulation

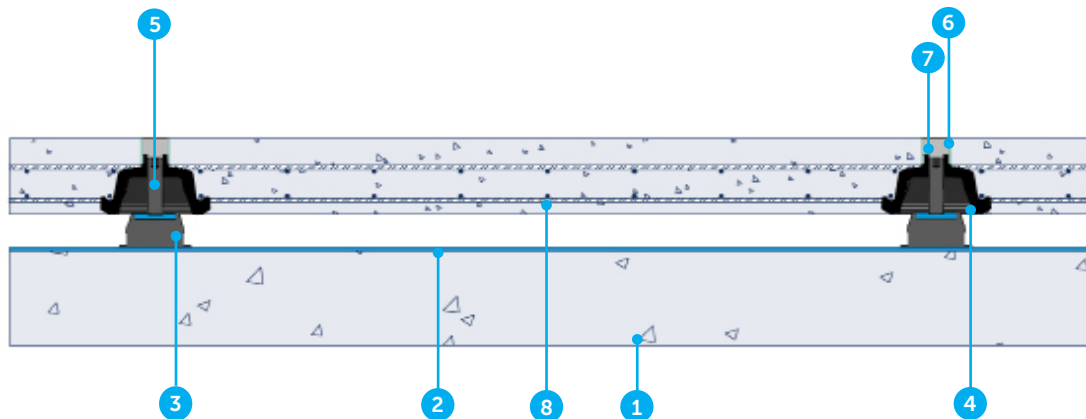
Frequency [Hz]	R (dB)		
	Setup 1	Setup 2	Setup 3
50*	48,8	50,3	45,8
63*	45,3	43,6	53,4
80*	60,2	61,2	63,7
100	51	51,3	54,6
125	45,6	49,8	46,3
160	52,5	55,1	56,1
200	53,6	52,1	56,4
250	57,5	57,2	59,7
315	60,7	59,9	61,7
400	64,8	66,2	68,3
500	68,8	68,4	70,7
630	74,9	74,5	76,4
800	79,6	78,5	80,8
1000	80	79,7	82,2
1250	79,9	79,7	84,3
1600	86,6	86,5	88,9
2000	86,5	86,9	89,4
2500	87,7	87,6	90,2
3150	88,9	88,9	91,4
4000	88,6	89,5	92,4



Data reported with * are not included in accreditation scope.



TYPICAL ASSEMBLIES



1. Konstruktionsskiva
2. PE-film (polyetenfilm)
3. Lager
4. Hölje
5. Bult
6. Höljeförlängning (endast tillämpligt för flytande plattor tjockare än 85 mm)
7. Fogmassa
8. Armerad betongflytande platta

Observera: en installationsmanual finns tillgänglig på begäran.



Andra Stravifloor Jackup-E-enheter
tillgängliga på vår testdataplattform Stravi-dB.



SKANNA
MIG

ANSVARSBEGRÄNSNING

Denna information är korrekt enligt vår bästa kunskap vid tidpunkten för utgivningen. Informationen, data och rekommendationer som tillhandahålls är baserade på branschaccepterade tester och tidigare produktanvändning. Den är avsedd att beskriva de allmänna funktionerna och prestandan hos våra produkter och innebär inte att de är tillämpliga för något specifikt projekt. Vi förbehåller oss rätten att ändra produkter, prestanda och data utan förvarning. Härav ersätter detta dokument all information som tillhandahållits före publiceringen. De illustrationer och detaljer som presenteras i detta dokument är endast avsedda för visuellt syfte. De faktiska komponenterna i den slutliga lösningen kan variera, noggrant anpassade efter de specifika detaljerna i varje projekt.